



Entreprise Électrique M.J.L. inc. 
ENTREPRENEUR ÉLECTRICIEN

RAPPORT D'ANALYSE THERMOGRAPHIQUE

CLIENT

**PROJET
NATURE DES TRAVAUX**

EFFECTUÉ PAR:

DATE



INTRODUCTION

Les analyses thermographiques effectuées au nom de la compagnie à la demande de nom de la personne, ont été effectuées à l'aide de la caméra infrarouge Thermo view TI30 par nom de la personne sur les composantes mentionnées dans le tableau ci joint:

	ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉS	LIEU	ÉTAT
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			



ÉVALUATION

Suite aux différentes analyses thermographiques, il est possible d'évaluer l'échauffement des divers équipements inspectés en date du *date de l'expertise thermographique*.

Suite à la détection d'une anomalie, les critères suivants sont indiqués:

- Identification de la composante
- Thermogramme
- Photo numérique de la composante
- Température ambiante
- Charge électrique
- Action de maintenance suggérée
- Degré d'urgence
- Commentaires

Degré d'urgence:

A : Température au-dessus de la température maximale d'opération du matériel

Urgent d'appliquer la maintenance

B: Température près de la température d'opération du matériel (inférieur à 10 degrés C).

Besoin éventuel de maintenance

C: Température inférieure à la température d'opération du matériel (inférieur à 25 degrés C).

Faire un suivi et réparer dans une cédule régulière



Entreprise Électrique M.J.L. inc.
ENTREPRENEUR ÉLECTRICIEN



ANALYSE DES DIFFÉRENTES COMPOSANTES

RAPPORT THERMOGRAPHIQUE

Société Client X
Anomalie(s) Fusible

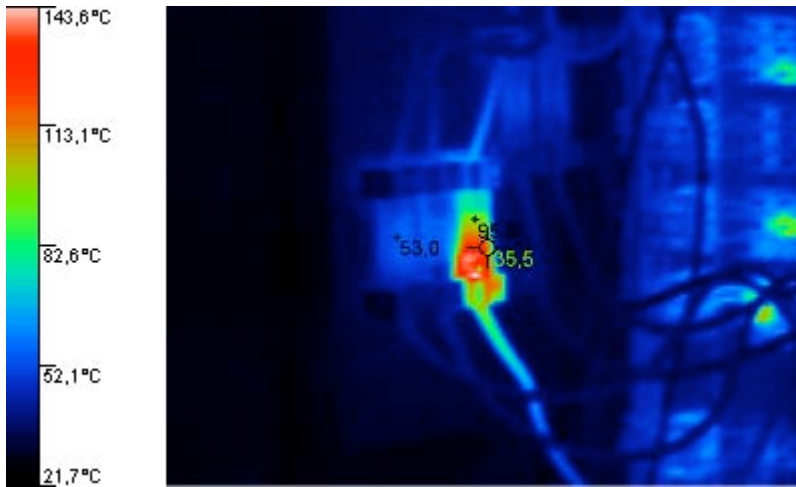
IDENTIFICATION

Nom de Localisation Fusible contacteur condensateur panneau éclairage zone 5
Équipement Bloc fuse

DESCRIPTION DE L ANOMALIE(S)

La fusible surchauffe , Fusible usée et probablement lame du porte fusible lousse

THERMOGRAMME



MESURES DE TEMPERATURE

Image Date	2005-02-04 11:48:48
Température de cible	115,1 °C
Emissivité	0,93
T° réfléchi	OFF

TEMPS

T° Air	+ - 20
Ciel	
Vitesse du vent	
De	

Distance	Taux de charge	Charge Mesure	% Charge
1 metre	Fusible de 100A	50A	50%

ACTION MAINTENANCE

Description	Reparé par
Changer la fusible et vérifier les lames du porte fusible et le serrage des fils	

DEGRES DURGENCE

Aspect Matériel	Échauffé PRIORITÉ A
Aspect Thermique	Surchauffe PRIORITÉ A

RE-INSPECTION

Ré-inspecté par
Date

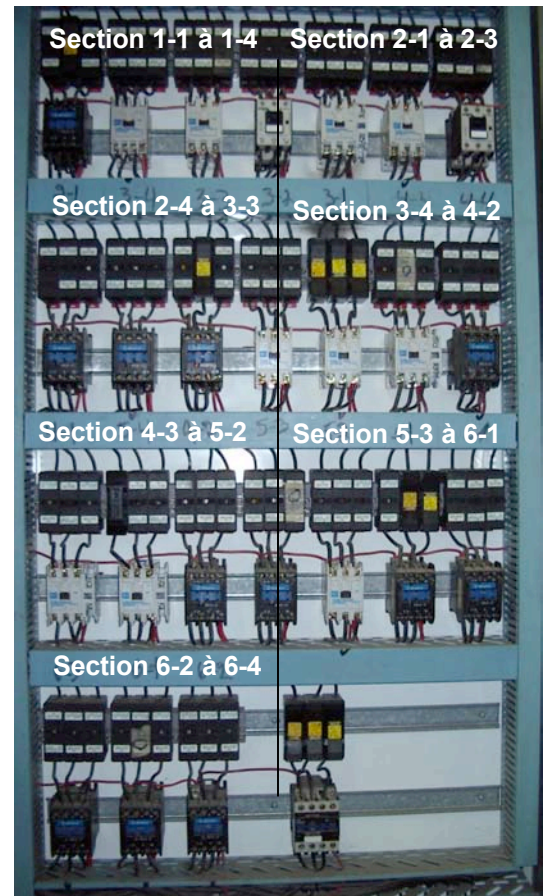
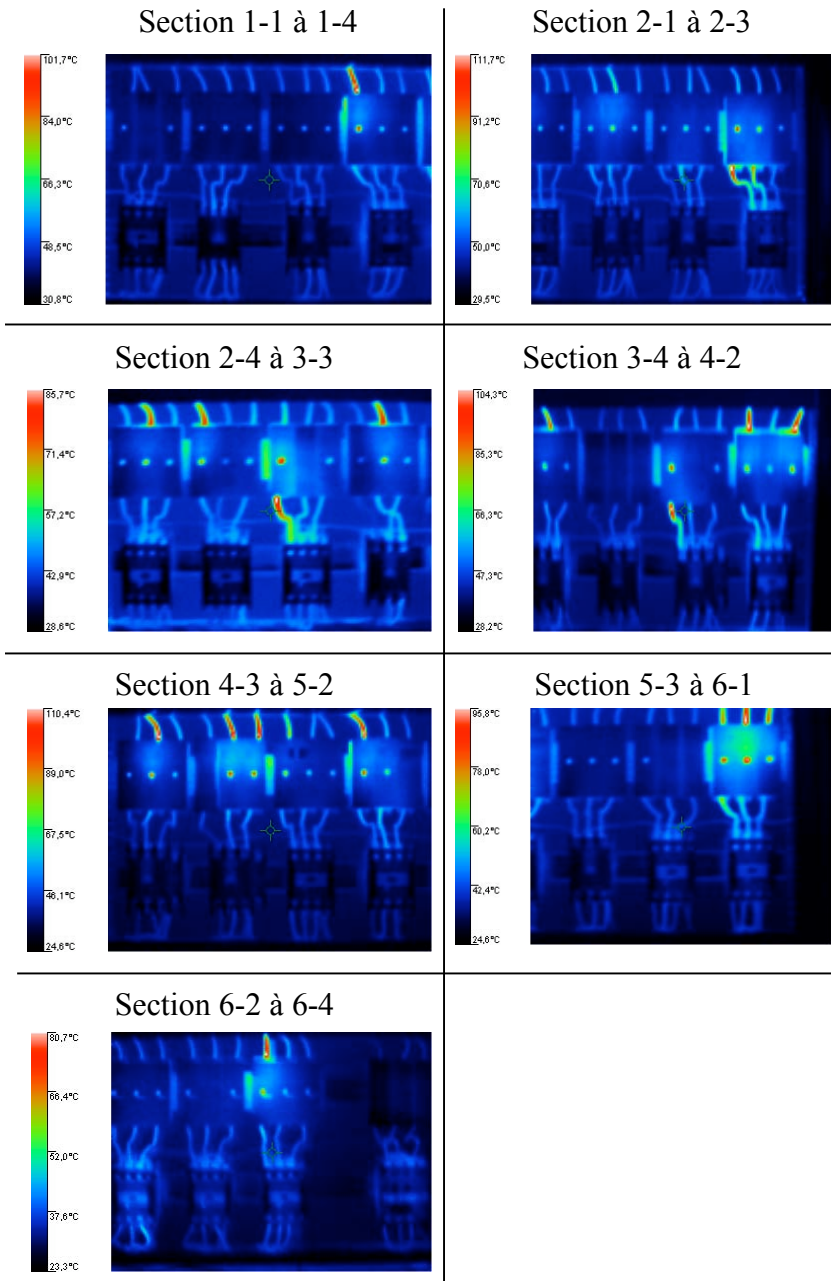


Commentaires

Rien

EXEMPLE DE RAPPORT : OPTION 2

Zone 4



Action de maintenance Zone 4

Température des produits:

Température maximal fil TEW: 105 degré C

Température maximal Fusible type J: 85 degré C

Analyse des sections:

Section 1-1 à 1-4: fils sur 4 ième porte fusible à vérifier.
Priorité A (Se référer à l'image thermographique Zone 4)

Section 2-1 à 2-3: fils sur 3 ième porte fusible à vérifier.
Priorité A (Se référer à l'image thermographique Zone 4)

Section 2-4 à 3-3: fils sur 1-2-3-4 ième porte fusible à vérifier.
Priorité C (Se référer à l'image thermographique Zone 4)

Section 3-4 à 4-2: fils sur 2-3 ième porte fusible à vérifier.
Priorité A (Se référer à l'image thermographique Zone 4)

Section 4-3 à 5.2: fils sur 1-2-4 ième porte fusible à vérifier.
Priorité A (Se référer à l'image thermographique Zone 4)

Section 5-3 à 6.1: fils sur 3 ième porte fusible à vérifier.
Priorité B (Se référer à l'image thermographique Zone 4)

Section 6.2 à 6-4: fils sur 3 ième porte fusible à vérifier.
Priorité C (Se référer à l'image thermographique Zone 4)