



Entreprise Électrique M.J.L. inc.   
ENTREPRENEUR ÉLECTRICIEN

# **RAPPORT D'ANALYSE THERMOGRAPHIQUE**

---

**CLIENT**

**PROJET  
NATURE DES TRAVAUX**

**EFFECTUÉ PAR:**

**DATE**



## INTRODUCTION

---

Les analyses thermographiques effectuées au nom de la compagnie à la demande de nom de la personne, ont été effectuées à l'aide de la caméra infrarouge Thermo view TI30 par nom de la personne sur les composantes mentionnées dans le tableau ci joint:

	ÉQUIPEMENTS VÉRIFIÉS	LIEU	ÉTAT
1			
2			
3			
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			
11			
12			
13			
14			
15			
16			
17			
18			
19			
20			
21			
22			
23			
24			
25			
26			
27			
28			
29			



## ÉVALUATION

---

Suite aux différentes analyses thermographiques, il est possible d'évaluer l'échauffement des divers équipements inspectés en date du *date de l'expertise thermographique*.

Suite à la détection d'une anomalie, les critères suivants sont indiqués:

- Identification de la composante
- Thermogramme
- Photo numérique de la composante
- Température ambiante
- Charge électrique
- Action de maintenance suggérée
- Degré d'urgence
- Commentaires

Degré d'urgence:

**A** : Température au-dessus de la température maximale d'opération du matériel

*Urgent d'appliquer la maintenance*

**B**: Température près de la température d'opération du matériel (inférieur à 10 degrés C).

*Besoin éventuel de maintenance*

**C**: Température inférieure à la température d'opération du matériel (inférieur à 25 degrés C).

*Faire un suivi et réparer dans une cédule régulière*



Entreprise Électrique M.J.L. inc.  
ENTREPRENEUR ÉLECTRICIEN



# **ANALYSE DES DIFFÉRENTES COMPOSANTES**

## RAPPORT THERMOGRAPHIQUE

Société Client X  
Anomalie(s) Fusible

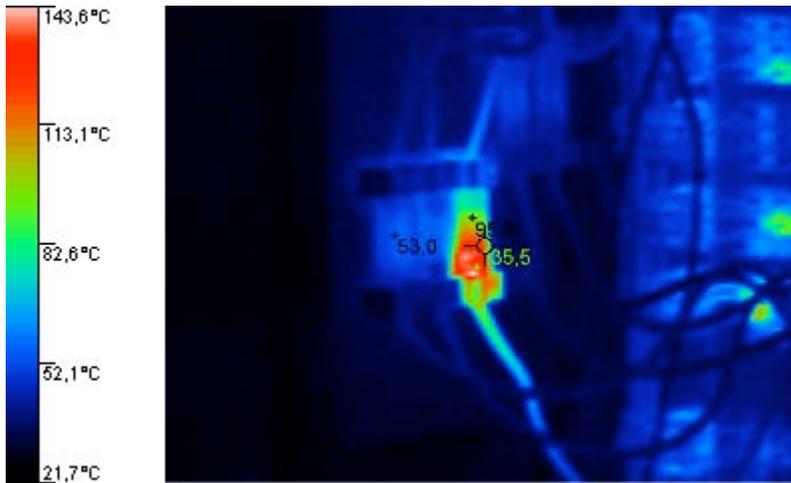
### IDENTIFICATION

Nom de Localisation Fusible contacteur condensateur panneau éclairage zone 5  
Équipement Bloc fuse

### DESCRIPTION DE L ANOMALIE(S)

La fusible surchauffe , Fusible usée et probablement lame du porte fusible lousse

### THERMOGRAMME



### MESURES DE TEMPERATURE

Image Date	2005-02-04 11:48:48
Température de cible	115,1 °C
Emissivité	0,93
T° réfléchi	OFF

### TEMPS

T° Air	+ - 20
Ciel	
Vitesse du vent	
De	

Distance	Taux de charge	Charge Mesure	% Charge
1 metre	Fusible de 100A	50A	50%

### ACTION MAINTENANCE

Description	Reparé par
Changer la fusible et vérifier les lames du porte fusible et le serrage des fils	

### DEGRES DURGENCE

Aspect Matériel	Échauffé PRIORITÉ A
Aspect Thermique	Surchauffe PRIORITÉ A

### RE-INSPECTION

Ré-inspecté par
Date

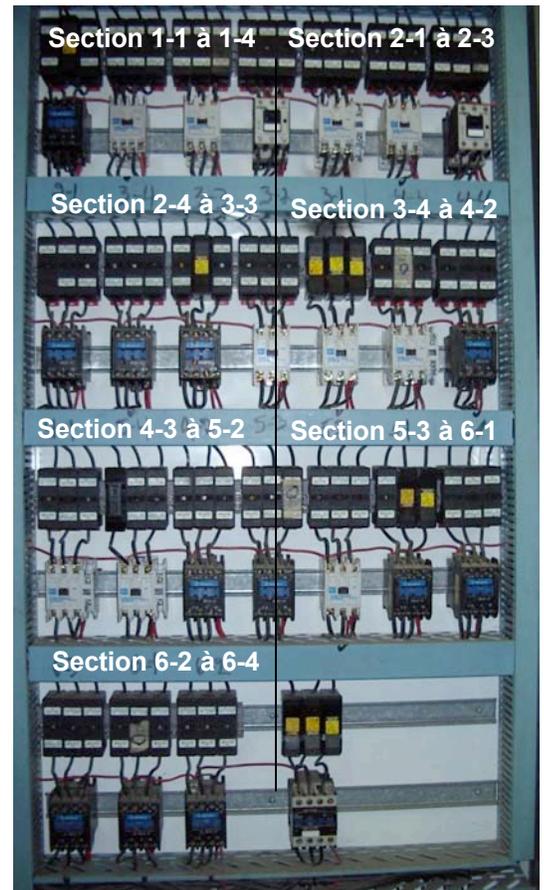
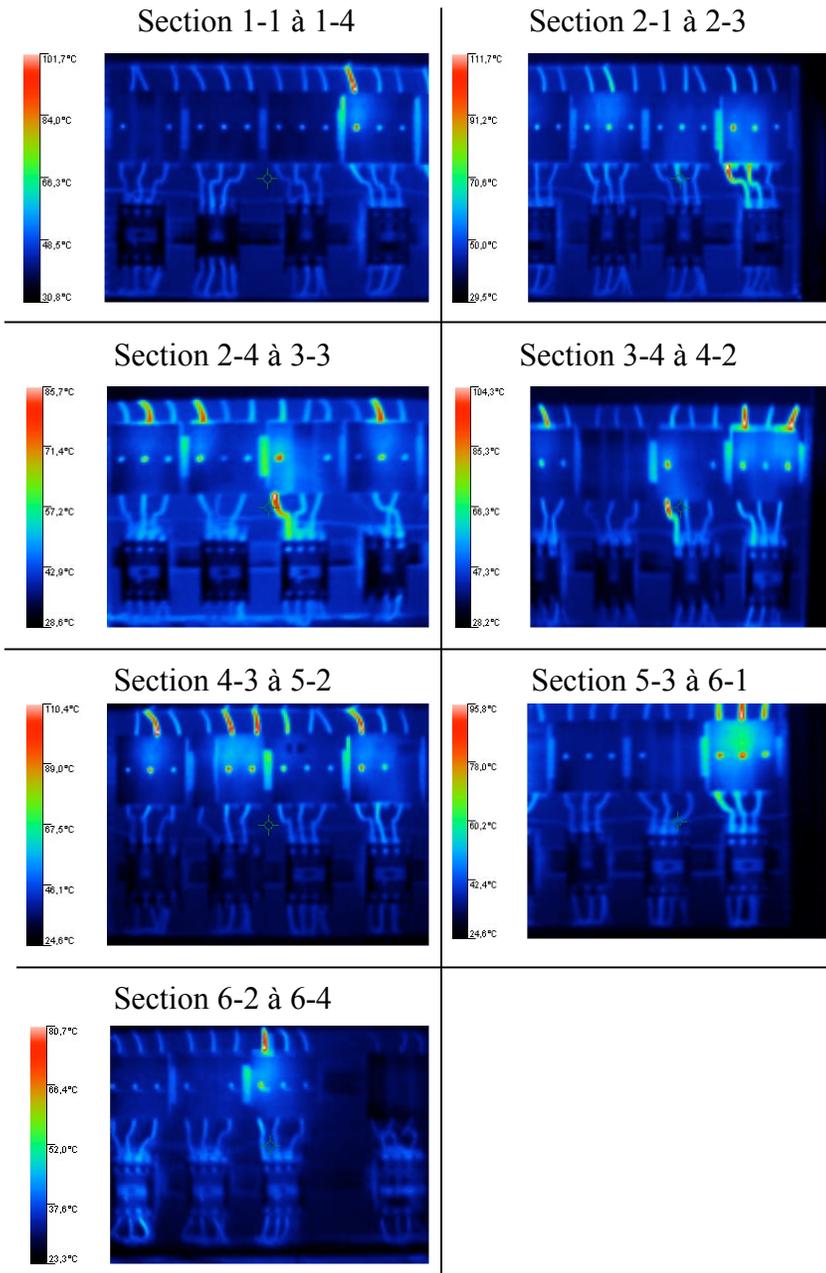


### Commentaires

Rien

# EXEMPLE DE RAPPORT : OPTION 2

## Zone 4



# Action de maintenance Zone 4

## **Température des produits:**

Température maximal fil TEW: 105 degré C

Température maximal Fusible type J: 85 degré C

## **Analyse des sections:**

**Section 1-1 à 1-4:** fils sur 4 ième porte fusible à vérifier.  
**Priorité A** ( Se référer à l'image thermographique Zone 4)

**Section 2-1 à 2-3:** fils sur 3 ième porte fusible à vérifier.  
**Priorité A** ( Se référer à l'image thermographique Zone 4)

**Section 2-4 à 3-3:** fils sur 1-2-3-4 ième porte fusible à vérifier.  
**Priorité C** ( Se référer à l'image thermographique Zone 4)

**Section 3-4 à 4-2:** fils sur 2-3 ième porte fusible à vérifier.  
**Priorité A** ( Se référer à l'image thermographique Zone 4)

**Section 4-3 à 5.2:** fils sur 1-2-4 ième porte fusible à vérifier.  
**Priorité A** ( Se référer à l'image thermographique Zone 4)

**Section 5-3 à 6.1:** fils sur 3 ième porte fusible à vérifier.  
**Priorité B** ( Se référer à l'image thermographique Zone 4)

**Section 6.2 à 6-4:** fils sur 3 ième porte fusible à vérifier.  
**Priorité C** ( Se référer à l'image thermographique Zone 4)